Einbau Warmhalteschublade mit Schalterblende

mit Sensor Tastenfeld

Hersteller: Berner-Kochsysteme GmbH & Co. KG

Typ: BWH70T

Ausführung:

Einbau – Elektro – Warmhalteschublade mit elektronischer Regelung über Sensor Tastenfeld.

Werkstoff: Chromnickelstahl 18/10 DIN 1.4301

Elektro- Warmhalteschublade zum Warmhalten von Speisen geeignet. Beheizung durch verbaute Heizelemente um das Gehäuse.

Die einfache Bedienung erfolgt über eine Elektronik mit (gradgenauer Temperaturregulierung) Sensor Tastenfeld inkl. 4-stelliger Anzeige.

Details:

- elektronischer Temperaturüberwachung
- Temperatur Regelbar über Sensor Tastenfeld in °C schritten und Sollwert Funktion
- Entlüftung
- Schublade für GN1/1-150 Behälter geeignet

Lieferumfang inkl. Elektronik, Zuleitung inkl. Schuko-Stecker und 1 GN1/1-150-Behälter.

Optional:

- Vorbereitet auf Energieoptimierung

Download Zeichnungen

Technische Daten

Breite:	700 mm
Tiefe:	450 mm
Höhe:	280 mm
Temp Bereich:	30 - 110°C
Anschlusswert:	230 V / 1,0 kW

04/14 Maße sind ca. - Maße. Technische Änderungen und drucktechnisch bedingte Farbabweichungen vorbehalten.

Achtung: Bitte entnehmen sie die genauen Einbaumaße der technischen Einbauzeichnung.

Berner

Berner- Kochsysteme GmbH & Co. KG
Sudetenstrasse 5 | D-87471 Durach | Tel. 0831/697247-0 | Fax. -15
www.induktion.de | Berner@induktion.de